

FICHA TÉCNICA DE PRODUTO

Produto	Norma / classificação	Revisão	Data
ELETRODO GRAFITE	Corte / Goivagem	0	18/04/19

1- Campo de Aplicação:

Os eletrodos de grafite são utilizados para o corte e goivagem pelo processo arco-ar, onde o arco elétrico em ligação com o ar comprimido forma a base do processo de chanfrar. Trata-se de um processo rápido e econômico para todos os tipos de aços.

Entre um eletrodo de carvão-grafite cobreado e a peça a ser trabalhada estabelece-se um arco elétrico, cujo calor faz com que o aço a ser retirado seja fundido. Um forte jato de ar soprando ao mesmo tempo retira o aço fundido antes que ele se solidifique novamente.

Vantagens do processo com eletrodos de grafite: fácil utilização em todas as posições; superfícies limpas de corte e chanfro, na maioria dos casos não necessitando de limpeza posterior; fácil adaptação ao trabalho devido à variedade de diâmetros disponíveis; alta velocidade de trabalho; grande rentabilidade

Aplicação: quando se trabalha em corrente contínua, a peça deverá ser ligada ao polo negativo e o eletrodo ao polo positivo, evitando-se dessa forma o superaquecimento da peça. Aços com elevados teores de elementos de liga são trabalhados conforme sua composição, sendo necessário em alguns casos a inversão da polaridade.

O revestimento de cobre dos eletrodos de grafite melhora a condutividade elétrica, proporcionando uma operação mais eficiente.

São indicados para cortar soldas defeituosas, fazer furos, remover excessos de solda, cortar peças defeituosas ou suas arestas, etc.

Os eletrodos de grafite são disponibilizados com encaixe ou sem encaixe (padrão). Eletrodos com encaixe, moldados em cada extremidade, possibilitam um encaixe entre o carvão e o cobre, com uma condução elétrica mais eficaz.

2- Características / Operacional

tipo	bitola (mm)	comprimento (mm)	amperagem (A)	unidades/caixa
sem encaixe	6.50	305	320 / 370	50
	8.00	305	400 / 450	50
	9.50	305	480 / 530	50
com encaixe	10.00	430	600 / 650	30
	13.00	430	800 / 900	20
	19.00	430	900 / 1100	10

Material	CCEP	CCEN	CA
aço C	x		x
aço inox	x		x
FoFo	x (alta)	x	x
Ligas de Cobre	x	x	x

3- Armazenamento

Manter as embalagens fechadas, protegidas da umidade, preferencialmente sobre uma proteção de madeira.

Observar o correto manuseio das embalagens, evitando danificar a embalagem e as varetas.

Validade indeterminada, desde que observadas as condições de armazenamento indicadas.

Analisado/Aprovado - NMR